

All. A - Delib. Direttivo n. 23 del 15/05/2025 - DOMANDE CONTRIBUTO ECONOMICO ANNO 2025 - sovracomunali								Delibera	Commissione contributi	CAP.
	N.	Rich. prof.	DATA	RICHIEDENTE	C.F. / P. IVA	COMUNE	DESCRIZIONE	IMPORTO CONTRIBUTO CONCESSO		
1879	1	36	07/01/2025	SCI CLUB Bolbeno ASD	01231790229	Borgo Lares	Primi passi-formazione bambini sci alpino	€ 12.000,00	comm.29/04	2420
3106	2	160	27/01/2025	Triledro Energy ASD	93021670224	Ledro	Ledroman Maroskin Triathlon Sprint	€ 3.000,00	comm.29/04	2560
3517	3	195	07/02/2025	AVIS Giudicariesi -Tione	95002540227	Tione di Trento	Gara di sci alpino 09/02/2025	€ 1.000,00	comm.29/04	2560
1556	5	327	13/03/2025	SOC.CICLISTICA STORO	01842320226	Storo	4° Tre giorni Giudicarie Dolomiti	€ 15.000,00	comm.29/04	2420
67	6	340	17/03/2025	Coro alpino cima Ucia	86007070229	Sella Giudicarie	Cinquantesimo fondazione	€ 3.000,00	comm.29/04	2420
297	8	365	25/03/2025	SSD Tremalzo	93002790223	Ledro	Ledro Sky Senter dele Greste 2025	€ 3.250,00	comm.29/04	2560
3847	9	383	31/03/2025	ASD SETTAURENSE 1934	02632180226	Storo	predisposiz.campo sintetico	€ 7.389,60	comm.29/04	3565
2305	10	434	10/04/2025	Assoc.Cult. I Carboner	02470150224	Bondone	20° Bondone in Strada	€ 12.500,00	comm.29/04	2220
719	11	437	11/04/2025	Banda Music.Pras Band	95013430228	Valdaone	Jeans per divisa banda	€ 5.000,00	comm.29/04	3405
2602	18	480	23/04/2025	Piazza Viva APS	01884120229	Tione di Trento	Torneo Eusalp	€ 15.000,00	comm.29/04	2420
3717	20	488	24/04/2025	Assoc.Eventi Valle del Chiese	95022720221	Borgo Chiese	Mercatini di Natale a Cimego	€ 5.000,00	comm.29/04	2420
725	24	493	24/04/2025	ASD SOC.ATLETICA VALCHIESE	86005260228	Storo	7° ChieseRun Memorial M.Borsari	€ 3.100,00	comm.29/04	2560
1632	25	494	24/04/2025	AUSER DELLE GIUDICARIE	95018190223	Tione di Trento	Automezzo trasporto anziani	€ 10.000,00	comm.29/04	3565
1977	27	499	28/04/2025	Consorzio SPRESSA delle Giudicarie	01872100225	Trento	Progetto Promozione e Valoriz.Spresa 3° anno	€ 11.000,00	comm.29/04	2240
823	30	508	29/04/2025	Filodrammatica El Grotel APS	95007300221	Borgo Chiese	50° filodrammatica	€ 5.000,00	comm.29/04	2420
1096	34	524	05/05/2025	IL CHIESE APS	01987670229	Storo	trekking urbano in valle del chiese	€ 5.850,00	Comm. 08/05	2420
								€ 117.089,60		